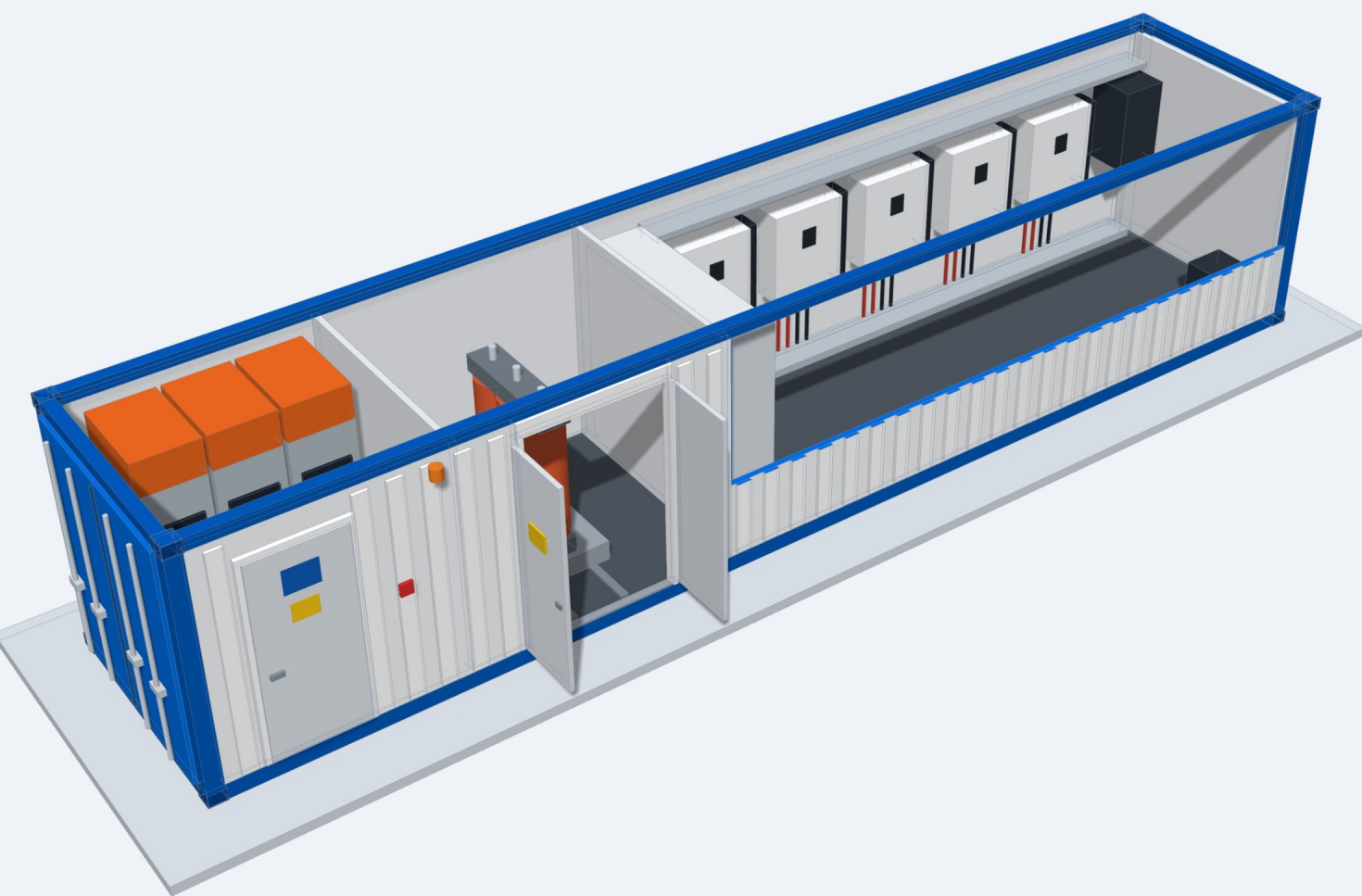




VISTA 3D · CONTAINER 40' · TETTO RIMOSSO

CATALOGO 2026

CONTAINER CABINA MT/BT

TUTTA LA CABINA. IN UN CONTAINER.

Locale MT, trasformatore, quadro BT e inverter fotovoltaici:
costruiti, cablati e collaudati nel nostro stabilimento, pronti da
posare.

MENO CANTIERE. PIÙ IMPIANTO.

Una cabina di trasformazione tradizionale si costruisce e si allestisce sul posto. Il container Elettra arriva finito: mentre in cantiere si preparano il piano di appoggio e i cavidotti, in stabilimento la cabina viene assemblata e provata.

3

locali separati in un solo container 40'

20 kV

collegamento alla rete di media tensione

ISO

formato container standard 20' e 40'

24 h

assistenza e pronto intervento



Pronto da collegare

Arriva cablato: in cantiere restano posa, collegamento dei cavi e messa in servizio.



Collaudato in fabbrica

Verifiche e prove fatte prima della partenza, non sotto la pressione del cantiere.



Trasportabile

Formato container: si trasporta su strada, si posa con gru e si può ricollocare.

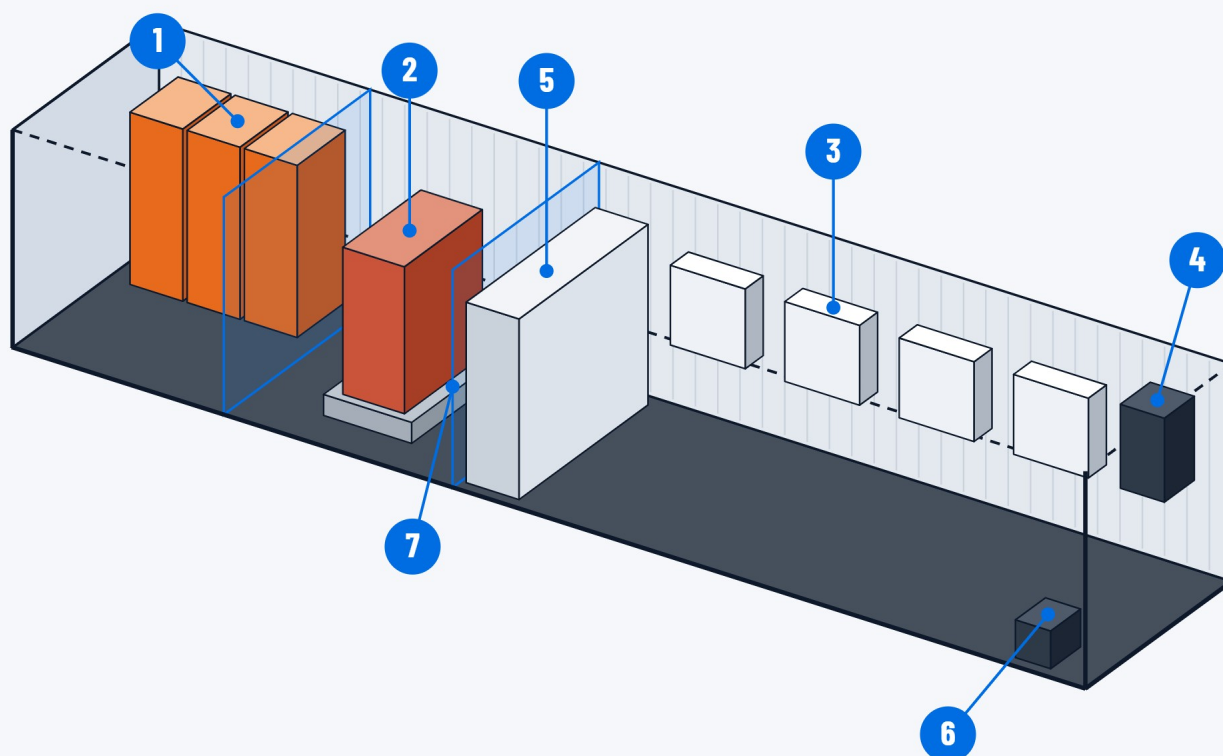


Su misura

Layout, potenza, quadri, inverter e finiture definiti sul vostro progetto.

DENTRO IL CONTAINER

Tre locali in sequenza, ciascuno con il proprio accesso: dalla rete MT al trasformatore, poi il quadro BT subito oltre la parete e gli inverter. Tetto e parete frontale sono rimossi nel disegno per mostrare l'allestimento.



- | | |
|--|--|
| 1 Quadro MT · arrivo linea e protezioni verso la rete | 2 Trasformatore MT/BT · in resina, su carrello |
| 3 Inverter fotovoltaici · di stringa, a parete | 4 Rack dati · monitoraggio e telecontrollo |
| 5 Quadro generale BT · accanto al locale trasformatore | 6 UPS · alimenta gli ausiliari |
| 7 Pareti divisorie · tre locali ad accesso separato | |

CONTAINER O CABINA TRADIZIONALE?

Le due soluzioni svolgono la stessa funzione elettrica. Cambia dove e quando si lavora.

	CONTAINER ELETTRA	CABINA COSTRUITA IN OPERA
Dove si allestisce	In stabilimento, al coperto	In cantiere, esposti al meteo
Tempi	Allestimento in parallelo alle opere civili	Lavori elettrici dopo la costruzione del manufatto
Collaudo	In fabbrica, prima della consegna	In sito, a fine lavori
Trasporto e posa	Formato container, posa con autogrù	Più fornitori e squadre da coordinare in cantiere
A fine vita	Si può scollegare e ricollocare	Da demolire o dismettere in loco
Interlocutore	Uno: dal progetto all'assistenza	Edile, elettrico e fornitori separati



Testata con portellone ISO, qui in finitura verde su container grigio.



01 PRIMO LOCALE

MEDIA TENSIONE

Il punto di collegamento con la rete del distributore. Il quadro MT a scomparti ospita l'arrivo linea e le protezioni, in un locale separato con accesso dedicato e pulsante di sgancio all'esterno.

- Scomparto arrivo linea e scomparti di protezione con interruttore
- Relè di protezione a bordo quadro, interblocchi a chiave
- Tappeto isolante davanti al fronte quadro
- Dispositivo generale e protezioni secondo CEI 0-16
- Sequenza manovre esposta su ogni scomparto
- Griglie di aerazione e illuminazione dedicate

15 / 20 kV

Tensione di rete MT

CEI 0-16

Regola tecnica di connessione

A richiesta

Numero di scomparti MT



02 SECONDO LOCALE TRASFORMATORE MT/BT

Eleva la tensione prodotta dagli inverter al livello della rete MT. Ha un locale tutto suo, separato dal quadro MT e dalla zona BT, con portone dedicato verso l'esterno e ventilazione.



- Isolamento a secco in resina: nessun olio da gestire
- Carrello su binari e portone esterno a due ante: il trafo entra ed esce senza smontare nulla
- Centralina di controllo temperatura a parete
- Cavi MT con terminali, uscite BT su passerella verso il quadro
- Conduttore di terra lungo il perimetro del locale

630 – 2500 kVA

Potenza del trasformatore



03 TERZO LOCALE

QUADRO BT E INVERTER

Il locale più ampio raccoglie conversione e distribuzione in bassa tensione: gli inverter fotovoltaici sulle pareti e il quadro generale BT, addossato alla parete del locale trasformatore per un collegamento al trafo corto e diretto.

Inverter FV

Inverter di stringa a parete su staffe
Cavi DC e AC identificati, su passerelle separate
9 inverter da 110 kW, marca secondo progetto
Rack dati per monitoraggio

Quadro BT

Interruttori generali aperti
Una partenza protetta per ogni inverter
Strumenti di misura e servizi ausiliari
UPS e uscita con maniglione antipanico



CONFIGURAZIONI TIPICHE

Quattro punti di partenza. Ogni container viene poi definito sul progetto dell'impianto: numero di locali, potenze e apparecchiature.

■ Quadro MT
 ■ Trasformatore
 ■ Inverter
 ■ Quadro BT

A Stazione inverter 20'

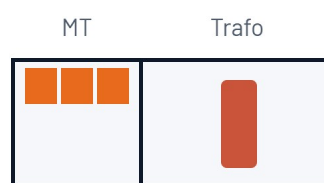


6,06 m

Inverter e quadro BT per un campo fotovoltaico, collegato a una cabina MT esistente o separata.

Fino a [____] kWp

B Cabina MT/BT 20'

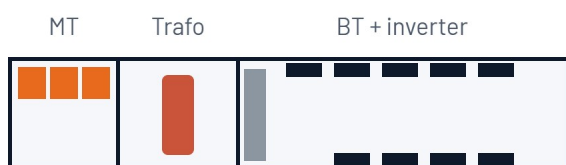


6,06 m

Consegna MT e trasformazione, per impianti con inverter distribuiti in campo.

Fino a [____] kVA

C Cabina completa 40'

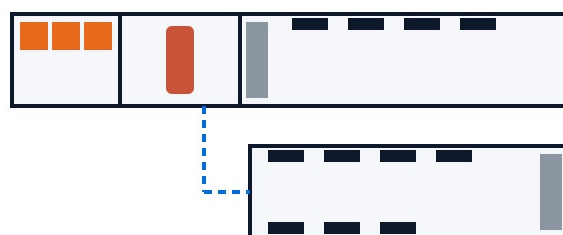


12,19 m

Tutta la cabina in un solo container: la soluzione delle realizzazioni in questo catalogo.

Fino a [____] kWp

D Sistema modulare



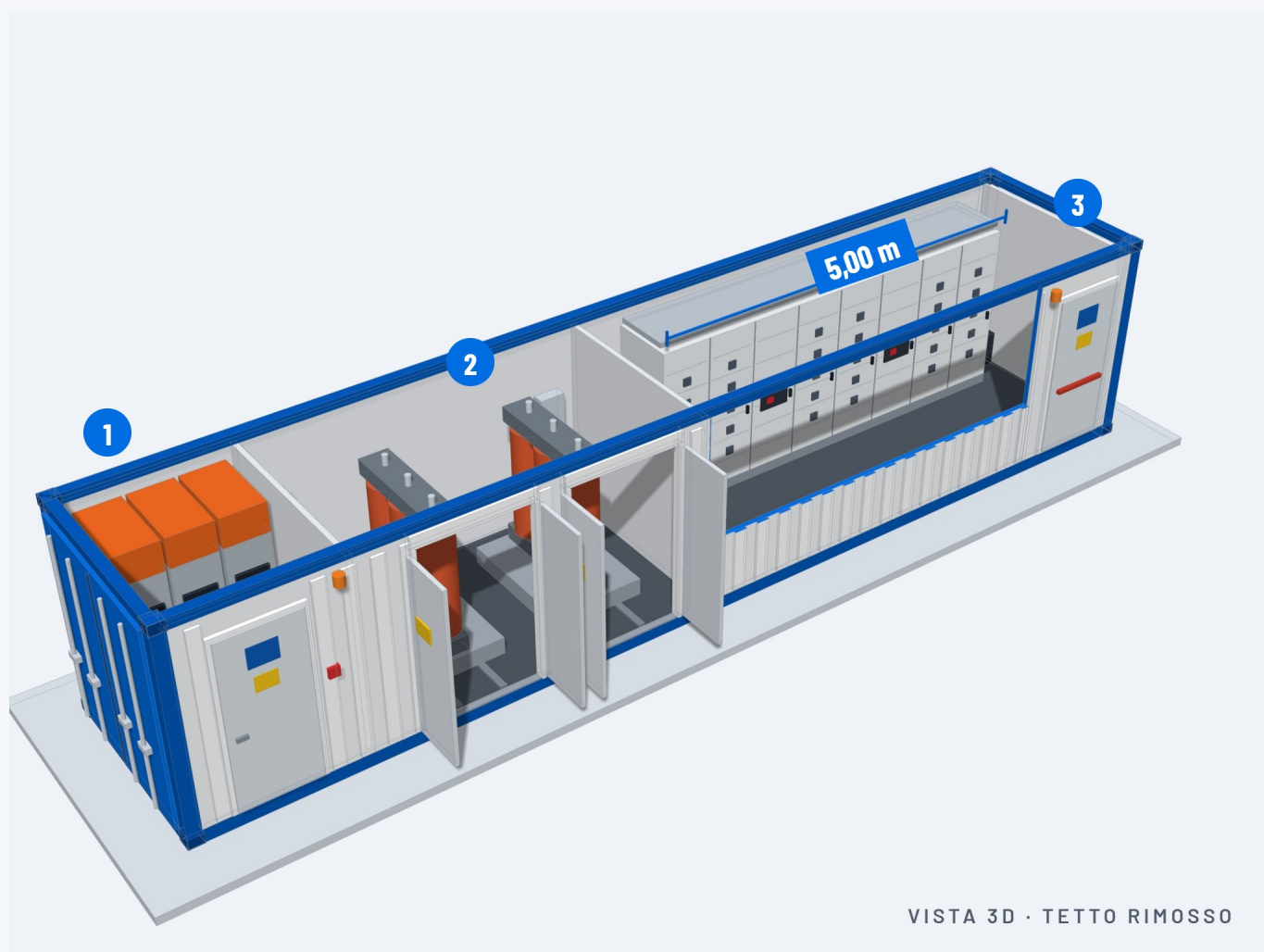
Container affiancati quando la potenza cresce: la cabina completa più stazioni inverter aggiuntive.

Oltre [____] kWp

CONTAINER 40' · TRE LOCALI

DOPPIO TRASFORMATORE

2 × 1250 KVA



VISTA 3D · TETTO RIMOSSO

1 Locale cella MT

Quadro MT con arrivo linea e protezioni, accesso dedicato e pulsante di sgancio esterno.

2 2 trasformatori

Due trasformatori in resina da 1250 kVA, ognuno su binari con il proprio portone esterno.

3 Locale QGBT

Quadro generale BT lungo 5 m, corridoio di manovra e porta di accesso con maniglione antipanico.

2500 kVA

potenza totale installata

5 m

lunghezza QGBT

12,19 m

container 40' ISO

DATI TECNICI

CARATTERISTICA	CONTAINER 20'	CONTAINER 40'
Dimensioni esterne (L × P × H)	6,06 × 2,44 × 2,59 m	12,19 × 2,44 × 2,59 m
Locali	[1-2]	Fino a 3: MT · trasformatore · BT
Tensione MT	15 / 20 kV	15 / 20 kV
Tensione BT	400 Vac · 690 Vac	
Potenza trasformatore	Da 630 a 2500 kVA	
Inverter fotovoltaici	9 inverter da 110 kW	
Peso indicativo	Da 90 a 150 q.li	
Trasformatore	In resina (a secco), su carrello con binari	
Struttura	Container metallico, pannelli coibentati, pavimento in lamiera antiscivolo	
Finitura esterna	Colorazione su richiesta	

Dotazioni

● di serie ○ su richiesta

Illuminazione e prese di servizio	●	UPS per ausiliari	●
Griglie di aerazione	●	Estintore	●
Segnalatore di allarme esterno	●	Climatizzazione locali	○
Pulsante di sgancio esterno	●	Colorazione su richiesta (RAL)	○
Maniglione antipanico	●	Rilevazione incendio	○
Tappeto isolante locale MT	●	Videosorveglianza e controllo accessi	○
		Integrazione SCADA	○

Dimensioni riferite al container ISO standard. Valori tra parentesi quadre e dotazioni definiti in offerta secondo il progetto.

LE NOSTRE REALIZZAZIONI



Posa in impianto fotovoltaico · container 40' posizionato con autogrù sul basamento



Locale BT
Inverter su entrambe le pareti



Cablaggi
Passerelle a filo, cavi identificati



Finitura bianca
Container 40' in collaudo

UN SOLO INTERLOCUTORE, DALL'INIZIO ALLA FINE

Progettiamo, costruiamo e installiamo impianti elettrici industriali e cabine MT/BT, e restiamo al vostro fianco dopo l'avviamento.

1

Progetto

Schemi elettrici, dimensionamento e layout sul vostro impianto.

2

Costruzione

Allestimento, montaggio e cablaggio nel nostro stabilimento.

3

Collaudo

Verifiche e prove in fabbrica prima della spedizione.

4

Posa

Trasporto, posa con autogrù e messa in servizio.

**24 h**

Assistenza dopo l'avviamento

Manutenzione e pronto intervento 24 ore su 24, con generatori propri per ripristinare l'alimentazione.

PARLIAMO DEL VOSTRO IMPIANTO.

Mandateci potenza, tensione di rete e posizione del sito: vi proponiamo la configurazione del container più adatta.

SEDE

Elettra S.r.l.

Via dell'Artigianato, 23
35010 Loreggia (PD) · Italia

CONTATTI

Tel. [049 930 2168](tel:0499302168)

info@elettra-italy.com

www.elettra-italy.com